



**QUALIFORM, a.s.**  
**Autorizovaná osoba č. 238**  
**Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ**

vydává

podle § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

na výrobek

## PREFABRIKOVANÉ STAVEBNICOVÉ LODŽIE

výrobci:

**Leube Beton s.r.o.**

**U hlavního nádraží 3, 586 02 Jihlava**

**IČO: 607 14 026**

# Leube

ve výrobním závodě:

**Leube Beton s.r.o.**

**U hlavního nádraží 3, 586 02 Jihlava**

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto osvědčení jsou uvedeny na následujících 7 stranách, které jsou jeho součástí. Bez písemného souhlasu autorizované osoby č. 238 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé. Tímto osvědčením výše uvedená autorizovaná osoba osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

STO č. 238-STO/63-4a/2023



Platnost STO do 02. 05. 2026

Brno 02. 05. 2023

Ing. Jan Svobodník  
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno  
Úsek certifikace  
Autorizovaná osoba č. 238

|  |                |   |   |   |   |   |    |
|--|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno</b> |                |   |   |   |   |   |    |
| <b>autorizovaná osoba č. 238</b>                           |                |   |   |   |   |   |    |
| <b>Stavební technické osvědčení</b>                        | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2  | Strana : 1 z 7 |   |   |   |   |   |    |

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č.: 238-STO/63-4a/2023

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky  
a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění  
a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a NV č. 215/2016 Sb.

Výrobce : **Leube Beton s.r.o.**  
U hlavního nádraží 3, 586 02 Jihlava

Provozovna : **Jihlava**

IČO : **607 14 026**

Název výrobku (systému) : **Prefabrikované stavebnicové lodžie**

Zařazení výrobků podle NV č. 312/2005 Sb. a TN : **01.11.01**

STO zpracoval :

  
**Ing. Jaroslav Martinka**

Počet stran : 7

Počet výtisků : 2

Rozdělovník - výtisk č. 1 : **AO č. 238**  
výtisk č. 2 : **Výrobce**

Platnost STO do : **2.5.2026**

V Brně, dne : **2.5.2023**

|  |                |   |   |   |   |   |    |
|--|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno</b> |                |   |   |   |   |   |    |
| <b>autorizovaná osoba č. 238</b>                           |                |   |   |   |   |   |    |
| <b>Stavební technické osvědčení</b>                        | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2  | Strana : 2 z 7 |   |   |   |   |   |    |

## A. Všeobecné podmínky

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala AO č. 238 QUALIFORM, a.s. ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str. 1
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydané.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce (dovozce)
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen jeho zpracovatelem.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem zpracovatele STO se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie"
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".
8. Dnem vydání tohoto STO pozbývá platnost stavební technické osvědčení č. 238-STO/419-11g/2022 ze dne 4.5.2022.

## B. Specifické podmínky

### 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

#### 1.1 Definice a popis výrobku

##### Prefabrikované stavebnicové lodžie

Skládá se z lodžiové desky, zábradlí a nosných stěn.

Lodžiová deska je plný železobetonový dílec, vyráběný v tloušťce od 120 mm do 180 mm, délky od 3600 mm do 4000 mm a šířky od 1000 do 1900 mm.

Zábradlí je plný železobetonový dílec, vyráběný v tloušťce 80 mm, délky od 1000 mm do 4000 mm, výšky od 1000 mm do 1200 mm.

Nosné stěny jsou plné železobetonové dílce, vyráběné v tloušťce od 140 mm do 180 mm, délky od 900 mm do 1900 mm a výšky do 3000 mm, splňující požadavky ČSN EN 14992+A1:2012 v platném znění. Uchycení nosných stěn je řešeno pomocí zámečnických výrobků a kotev osazených v objektu.

Tvar, třída betonu, nosná výztuž, únosnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem provedeným dle ČSN EN 1992-1-1 a projektovou dokumentací. Požární odolnost dle ČSN EN 1992-1-2.

V reakci na oheň je výrobek klasifikován do třídy A1 bez zkoušení (betonové prvky s cementovým pojivem, které neobsahují více než 1% organické složky v podílu hmotnosti nebo objemu, použije se nepříznivější).

V případě požadavku projektu jsou výrobky opatřeny prostupy, zámečnickými prvky nebo jinými přípravky.

**QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno**  
**autorizovaná osoba č. 238**

|                                     |                |   |   |   |   |   |    |
|-------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>Stavební technické osvědčení</b> | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2                       | Strana : 3 z 7 |   |   |   |   |   |    |

Výrobky jsou označeny značkou typovou nebo montážní + číselný znak.

Výrobce nedeklaruje odolnost vůči působení prostředí, tepelně-technické vlastnosti a akustické vlastnosti.

## 1.2 Popis komponent výrobku

Jednotlivé komponenty jsou popsány v kap. 1.1

## 1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Použitelnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

Vlastnosti nosných stěn se dle tohoto STO neposuzují. Tyto prefabrikáty podléhají požadavkům přílohy ZA normy ČSN EN 14992+A1:2012, v platném znění.

Tab. 1.

| Č. | Název sledované vlastnosti                          | Zkušební postup (ZP) nebo ověření (O):  | Předmět zkoušky (ZK) nebo ověření (O)       | Počet vzorků |   | Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)   |
|----|---|---|---|--------------|---|---|
|    |   |   |   | C            | S |   |
| 1  | Únosnost a použitelnost                             | ZP : ČSN 73 2030<br>O : kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992  | ZK : výrobek<br>O : statický výpočet        | 1            | 1 | Provede se ověřením statického výpočtu nebo v odůvodněných případech zatěžovací zkouškou  |
| 2  | Pevnost betonu                                      | ZP:<br>ČSN 73 1373<br>ČSN EN 206+A2<br>ČSN EN 12390-3, 5, 7<br>ČSN EN 12504-1,2<br>ČSN EN 13791<br>O: dokumentace výroby betonu | ZK : vzorek<br>O : záznamy z výroby betonu  | 3            | 3 | Normová kritéria pro předepsanou třídu betonu.<br>Ověřuje se na zkušebních tělesech, nebo nedestruktivně<br>V odůvodněných případech se posoudí i pevnost v tahu  |
| 3  | Odolnost betonu vůči působení prostředí             | ZP : ČSN EN 206+A2<br>ČSN 73 1322<br>ČSN 73 1326<br>ČSN 12390-8   | ZK : vzorek<br>O : záznamy z výroby betonu  | 3            | 3 | Dle zamýšleného použití   |
| 4  | Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy | ČSN EN 13369 ed.2<br>ČSN EN 13670<br>ČSN 42 0139<br>ČSN EN ISO 6892-1   | ZK : výrobek                                | 1            | 1 | Krytí výztuže : min 20 mm<br>Měřením a kontrolou výrobku před zabetonováním, popřípadě po zabetonování nedestruktivně magnetickou sondou nebo destruktivně – odkrytím výztuže. Naměřené hodnoty krytí výztuže musí být v toleranci požadovanou ČSN EN 13369 |
| 5  | Geometrické parametry dílců                         | ČSN 73 0212-5<br>ČSN EN 13369 ed.2  | ZK : výrobek                                | 3            | 3 | Výrobní rozměry a tolerance jsou dány konkrétní projektovou dokumentací nebo PN : délka ± 5 mm, výška ± 6 mm, tloušťka ± 5 mm, rovinnost ploch : ± 3 mm   |
| 7  | Požární odolnost                                    | ČSN EN 1363-1,2<br>ČSN EN 1365-1 až -6<br>ČSN EN 1992-1-2<br>ČSN 730810   | ZK: výrobek<br>O: výpočet požární odolnosti | 2            | - | Provede se ověřením výpočtu požární odolnosti dle ČSN EN 1992-1-2 nebo v odůvodněných případech zkouškou.   |

**QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno**  
**autorizovaná osoba č. 238**

|                                     |                |   |   |   |   |   |    |
|-------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>Stavební technické osvědčení</b> | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2                       | Strana : 4 z 7 |   |   |   |   |   |    |

| č. | Název sledované vlastnosti  | Zkušební postup (ZP) nebo ověření (O):   | Předmět zkoušky (ZK) nebo ověření (O) | Počet vzorků |   | Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)  |
|----|---|--|---------------------------------------|--------------|---|--|
|    |   |  |                                       | C            | S |  |
| 12 | Index hmotnostní aktivity   | Vyhláška č. 422/2016 Sb.   | Metodika SÚJB                         | 1            | 1 | V intervalu jednoho roku :<br>- index hmotnostní aktivity max. 1   |
| 13 | Vnější vady   | ZP : ČSN 72 3000<br>ČSN EN 206+A2<br>ČSN EN 13670<br>ČSN EN 13369 ed.2         | ZK : výrobek                          | 1            | 1 | Technologické vlasové trhlinky narušující statickou únosnost o šířce ≤ 0,3 mm<br>Poškození hran a rohů max. 15 mm do hloubky a 20% celkové délky příslušné hrany<br>Není přípustné obnažení výztuže<br>Max. velikost pórů na povrchu je 10mm   |
|    | Druh, vlastnosti, osazení a funkce kompletačních prvků<br>Bezpečnost úchytů | ZP : ČSN 72 3000<br>ČSN 73 0212-5<br>ČSN EN 13369 ed.2<br>O : kontrola výpočtu | ZK : výrobek<br>O : statický výpočet  |              |   | Kompletační prvky - v případě deklarace - ověřuje se použití správných výrobků včetně polohy a způsobu instalace podle požadavků dokumentace nebo PN : tolerance ± 15 mm, „utopení“ ± 5 mm, rektifikační šrouby (výškové) +10/-5 mm<br>Úchyty - při použití typizovaných úchytů se ověřuje jejich profil, počet a umístění |
|    | Bezpečnost kotevních elementů   | ZP : ČSN EN 1992-1-1<br>O : kontrola výpočtu                                   | ZK : výrobek<br>O : statický výpočet  |              |   | Kotevní elementy - v případě deklarace - provede se ověřením výpočtu nebo zatěžovací zkouškou.   |
|    | Značení výrobku   | ZP : ČSN 72 3000<br>ČSN EN 13369 ed.2  | ZK : výrobek                          |              |   | Vždy označení typu dílce a hmotností, u dílců shodného tvaru ale rozdílné vnitřní konstrukce (způsob vyztužení, rozdílná třída betonu) vždy trvalé reliéfní značení na výrobku. Ověří se prohlídkou výrobků, nebo kontrolou dodacích listů   |

### 3. Posuzování shody

#### 3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., zařazený do seznamu č. 1, poř. č.11 a postup posuzování shody byl stanoven v souladu s ustanovením §10 výrobce dle §5. Z toho plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

#### a) výrobce

- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování
- provádí plánované zkoušky a posouzení
- poskytne AO podklady dle odst. (1) § 5 NV

#### b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem
- provede a vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tabulky č. 1- 2 (odst. 2b § 5 NV)
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c § 5 NV)
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a na výrobky nejméně jedenkrát za 12 měsíců (odst. 3 § 5 NV)

**QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno**  
**autorizovaná osoba č. 238**

|                                     |                |   |   |   |   |   |    |
|-------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>Stavební technické osvědčení</b> | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2                       | Strana : 5 z 7 |   |   |   |   |   |    |

### 3.2. Činnosti dovozce a autorizované osoby

#### 3.2.1. Činnost výrobce

##### 3.2.1.1. Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. č. 2.

#### Požadavky na systém řízení výroby

Tabulka č. 2

| Poř. č. | Oblast systému  | Upřesňující požadavky   |
|---------|---|---|
| 1       | Organizační struktura   | Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu   |
| 2       | Zodpovědnost za výrobu  | Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.   |
| 3       | Zodpovědnost za celkové řízení jakosti                            | Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření   |
| 4       | Technologický postup výroby                                       | Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech  |
| 5       | Technické specifikace   | Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě  |
| 6       | Vedení záznamů  | Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.          |
| 7       | Výrobní a manipulační zařízení                                    | Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav   |
| 8       | Kontrola a zkoušení   | Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.   |
| 9       | Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení | Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel. |
| 10      | Balení a značení výrobků  | Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky  |
| 11      | Skladovací prostory   | Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků  |
| 12      | Pokyny pro použití výrobku  | Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce  |
| 13      | Zajištění základních preventivních opatření                       | Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)  |

##### 3.2.1.2. Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby

##### 3.2.2. Činnost autorizované osoby (AO)

- AO provede zkoušky sledovaných vlastností dle tabulky č. 1 - 2, zkoušky ověřovací (pokud jsou požadovány).
- AO provede posouzení technické dokumentace předložených výrobcem, týkajících se používaných složek čerstvého betonu

**QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno**  
**autorizovaná osoba č. 238**

|                                     |                |   |   |   |   |   |    |
|-------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>Stavební technické osvědčení</b> | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2                       | Strana : 6 z 7 |   |   |   |   |   |    |

- AO posoudí systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v odst. 3.2.1.1.
- Provede pravidelný dohled (viz odst. 3.1.b)

#### 4. Použité zkratky

|    |                          |     |                              |
|----|--------------------------|-----|------------------------------|
| AO | autorizovaná osoba       | S   | dohled                       |
| C  | certifikace (§ 5, §6 NV) | STO | stavební technické osvědčení |
| D  | deklarovaná úroveň       | T   | ověření shody dle § 7, 8 NV  |
| NV | nařízení vlády           | TN  | technický návod              |
| P  | požadovaná úroveň        |     |                              |

#### 5. Přílohy

##### Příloha 1

Podklady předložené žadatelem:

Výpis z obchodního rejstříku, vedeného Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 15883  
TPV č. 3 - Technologický postup při výrobě železobetonových desek  
TPN č. 12 - Atypické prefabrikované výrobky  
ON č. 02/2005 Zakázka prefa  
Výkresová dokumentace a statický výpočet  
Všeobecné dodací podmínky výrobku

##### Příloha 2

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů:

Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh

Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Technický návod (TN) pro činnost AO při posuzování shody čís. 01.11.01 „Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití (zejména stropní dílce, příhradové vazníky, sloupy a stožáry, dílce nosných a opěrných stěn, piloty, pražce, schodiště, mostní a tunelové dílce, mostní římsy, dílce pro trubní a rámové propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty)“

Zákon č. 263/2016 Sb. Zákon atomový zákon

Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.

Rozhodnutí komise č. 2000/147/ES, ve znění Rozhodnutí komise č. 2003/632/ES a 2006/751/ES, kterým se provádí směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o klasifikaci reakce stavebních výrobků na oheň (viz též příloha A v ČSN EN 13501-1+A1:2010)

**QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno**  
**autorizovaná osoba č. 238**

|                                     |                |   |   |   |   |   |    |
|-------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|----|
| <b>Stavební technické osvědčení</b> | V              | 6 | 3 | 0 | 6 | 0 | 4a |
| Výtisk č. : 2                       | Strana : 7 z 7 |   |   |   |   |   |    |

Rozhodnutí komise č. 96/603/ES, ve znění Rozhodnutí komise č. 2000/605/ES a 2003/424/ES, kterým se stanoví seznam výrobků patřících do tříd A „Bez příspěvku k požáru“ uvedených v rozhodnutí 94/611/ES, kterým se provádí článek 20 směrnice Rady 89/106/EHS o stavebních výrobcích (viz též příloha A v ČSN 73 0810:2009)

Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby

|                   |   |
|-------------------|---|
| ČSN 42 0139       | Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká                             |
| ČSN 72 3000       | Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení                                    |
| ČSN 73 0035       | Zatížení stavebních konstrukcí  |
| ČSN 73 0202       | Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení   |
| ČSN 73 0212-5     | Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5 : Kontrola přesnosti stavebních dílců    |
| ČSN 73 1322       | Stanovení mrazuvzdornosti betonu  |
| ČSN 73 1326       | Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek  |
| ČSN 73 1370       | Nedestruktivní zkoušení betonu. Společná ustanovení   |
| ČSN 73 1373       | Tvrdoměrné metody zkoušení betonu   |
| ČSN 73 2011       | Nedestruktivní zkoušení betonových konstrukcí   |
| ČSN 73 2030       | Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení   |
| ČSN EN 206+A2     | Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda   |
| ČSN EN 1363-1     | Zkoušení požární odolnosti – Část 1: Základní požadavky   |
| ČSN EN 1363-2     | Zkoušení požární odolnosti – Část 2: alternativní a doplňkové postupy                                 |
| ČSN EN 1365-2     | Zkoušení požární odolnosti nosných prvků – Část 2: Stropy a střechy                                   |
| ČSN EN 1992-1-1   | Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby             |
| ČSN EN 1992-1-2   | Navrhování betonových konstrukcí - Část 1-2: Obecná pravidla - Navrhování konstrukcí na účinky požáru |
| ČSN EN 12390-3    | Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles                                  |
| ČSN EN 12390-5    | Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 5: Pevnost v tahu ohybem zkušebních těles                            |
| ČSN EN 12390-7    | Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 7: Objemová hmotnost ztvrdlého betonu                                |
| ČSN EN 12390-8    | Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou                                    |
| ČSN EN 13369 ed.2 | Společná pravidla pro betonové prefabrikáty   |
| ČSN EN 13670      | Provádění betonových konstrukcí – Část 1: Společná ustanovení   |
| ČSN EN 14998      | Betonové prefabrikáty - Stěnové prvky   |